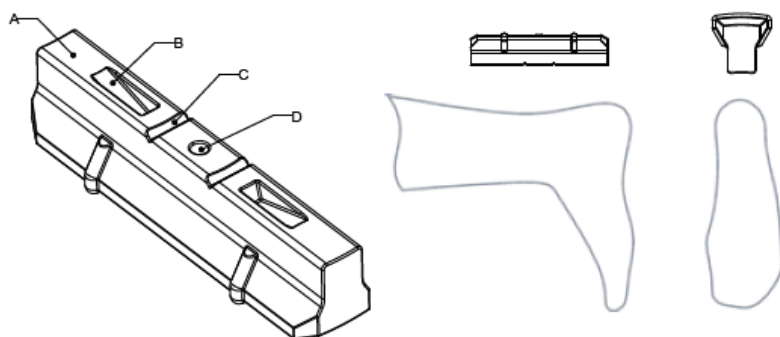


【SNAP STOP（スナップストップ）の製作工程】

- SNAP STOP は短下肢装具用の底屈制御装置です。
- モールドには真空成型機をご使用ください。



【モルディングブランク】

1. 陽性モデルを準備してストックネットを被せます。
2. モルディングブランクの幅の狭い面をモデルに向け、下端が足継手中心に位置するように置きます。
3. 付属の釘をドリル穴「D」に挿し、陽性モデルに打ち込み固定します。これにより真空成型作業中にモルディングブランクがずれるのを防ぎます。（※モルディングブランクがストックネットの中にならないよう注意してください。）
4. モルディングブランクの上から直接プラスチックを真空成型します。モルディングブランクとプラスチックが確実に密着するよう注意して作業を行います。
5. プラスチックが冷めたら、陽性モデルからプラスチックを取り外します。モルディングブランクは外したプラスチックの中に残ります。釘はプライヤーで引っ張って抜いておきます。
6. プラスチックの内面を見てモルディングブランクのドリル穴位置（D）を確認します。1.5mm（もしくは1/16インチ）のドリルビットを使用して内面から穴をあけます。この穴はカットラインを決定する際に使用します。

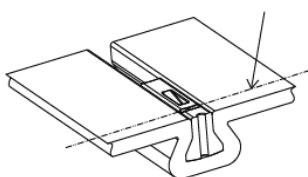
7.カットラインを引きます。6.で空けた穴のレベルで水平線を描き、足継手の中心を通るようラインを繋げていきます。



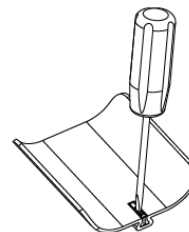
8.プラスチックをカットラインを厳守し正確に切断します。

9. 下腿部、足部、それぞれプラスチックの内面にモルディングブランクの仕上げライン「C」を転写します。これにより研削時における視認性が向上します。

10.小さいサンディングコーンを使用して、エッジが四角になるよう仕上げライン「C」まで研磨します。
(※仕上げライン「C」を超えて研削しないよう注意してください。)



11.下腿部のみ、モルディングブランクのドライバーズロットにドライバーを引っ掛けてモルディングブランクを取り除きます。



12.足部のモルディングブランクは残します。これがモーションストップのインパクトサーフェスになります。

13. SNAP STOP を 11.で取り除いたモルディングブランクの穴に入れます。しっかりと押してカチッという感触と音がするまで挿入します。

